



PARA TODOS  
**Dgo**



**La SEED, el DIF Estatal, el IED, el INMUDE, TBC Durango  
y los Patrocinadores, felicitan a  
**CHANTAL LEON FERNANDEZ****

**Por su destacada participación en la "Carrera Atlética Revolucionaria,  
Telebachillerato Comunitario Durango", donde obtuvo los siguientes resultados:**

**Categoría: 10K SUB MASTER FEMENIL**

**Tiempo oficial: 1:03:15.3**

**Lugar en categoría: 8°**

**Tiempo chip: 1:03:08.0**

**Durango, Dgo., 17 de noviembre de 2019.**