



**La SEED, el DIF Estatal, el IED, el INMUDE, TBC Durango  
y los Patrocinadores, felicitan a**  
**MIGUEL ANGEL LOPEZ PACHECO**

**Por su destacada participación en la "Carrera Atlética Revolucionaria,  
Telebachillerato Comunitario Durango", donde obtuvo los siguientes resultados:**

**Categoría: 5K VARONIL**

**Tiempo oficial: 38:03.8**

**Lugar en categoría: 51°**

**Tiempo chip: 32:39.6**

**Durango, Dgo., 17 de noviembre de 2019.**