

**Carreras Durango y Los Patrocinadores, felicitan a**

## **FLOR ANGELICA CAMPOS RODRIGUEZ**

Por su destacada participación en la 7ma edición de "El Gran Reto Final", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **Veteranos Femenil**

Lugar en categoría: **20°**

Tiempo oficial: **1:08:14.2**

Tiempo chip: **1:08:07.3**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2019.