

**Carreras Durango y Los Patrocinadores, felicitan a**

## **JOSÉ FRANCISCO ATANACIO TERÁN**

Por su destacada participación en la 7ma edición de "El Gran Reto Final", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **Submaster Varonil**

Lugar en categoría: **31°**

Tiempo oficial: **54:48.7**

Tiempo chip: **54:36.9**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2019.