

Carreras Durango y Los Patrocinadores, felicitan a

TANIA BETTINA ALARCÓN HENAO

Por su destacada participación en la 7ma edición de "El Gran Reto Final", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**

Lugar en categoría: **6°**

Tiempo oficial: **53:49.6**

Tiempo chip: **53:44.9**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2019.