

EL GRAN RETO FINAL

NOVENA EDICIÓN

10K

Carreras Durango y los Patrocinadores felicitan a:

GRECIA CURIEL BARRAGAN

Por su destacada participación en la tradicional carrera de fin de año "El Gran Reto Final", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **SUBMASTER FEMENIL 10K**

Tiempo Oficial: **1:03:16.3**

Lugar en categoría: **26°**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2022.



UNES
UNIVERSIDAD ESPAÑA

KD
KAPRA DESIGN

DURANGO
Gobierno Municipal



GMC

GAS IMPERIAL
DE DURANGO



PUNTO QUATRO

