

EL GRAN RETO FINAL

NOVENA EDICIÓN

10K

Carreras Durango y los Patrocinadores felicitan a:

ROCIO ANAHI ROSALES RANGEL

Por su destacada participación en la tradicional carrera de fin de año "El Gran Reto Final", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K LIBRE FEMENIL**

Tiempo Oficial: **33:49.9**

Lugar en categoría: **27°**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2022.



UNES
UNIVERSIDAD ESPAÑA

KD
KAPRA DESIGN

DURANGO
Gobierno Municipal

DURANGO
GOBIERNO DEL ESTADO

GMC

GAS IMPERIAL
DE DURANGO



PUNTO CUATRO

**REFACCIONES
VICTORINO**