



El Comité Organizador y el Instituto Estatal del Deporte felicitan a:

## **ALONSO HERNANDEZ MARTINEZ**

Por su participación en: "Selectivo Estatal de Ciclismo de Montaña 2023", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **JUVENIL B VARONIL**

Tiempo Oficial: **48:47.5**

Lugar en categoría: **1°**

Vueltas: **3**

## **CLASIFICADO**

El tecuan, Dgo., a 26 de Febrero de 2023.