



El Colegio de Contadores Públicos de Durango y los
Patrocinadores felicitan a:

JAVIER OMAR ROSAS MORENO

Por su destacada participación en la carrera "Corriendo por la historia 2023", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Varonil**

Tiempo Oficial: **1:13:37.9**

Lugar en categoría: **14°**

Durango, Dgo., 28 de mayo de 2023.