



El Colegio de Contadores Públicos de Durango y los
Patrocinadores felicitan a:

JOEL VILCHIS DOMINGUEZ

Por su destacada participación en la carrera "Corriendo por la historia 2023", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Varonil**

Tiempo Oficial: **1:00:56.7**

Lugar en categoría: **10°**

Durango, Dgo., 28 de mayo de 2023.