



landa^{A.C.}, los patrocinadores y el
Comité Organizador felicitan a:

CARMEN ARANZA CALDERON RANGEL

Por su destacada participación en la "1er carrera por el medio ambiente",
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **21K Libre 20-39 Femenil**

Tiempo Oficial: **2:20:22.8**

Lugar en categoría: **21°**

A G U A S C A L I E N T E S , M É X I C O



Instituto Municipal de la
Juventud de Aguascalientes