

El Comité Organizador de la Feria Nacional Durango y los Patrocinadores, felicitan a:

## **GRECIA CURIEL BARRAGAN**

Por su destacada participación en la carrera "10K Villista", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Femenil**

Tiempo Oficial: **1:07:11.0**

Lugar en categoría: **24°**

Durango, Dgo., 16 de julio de 2023.