

El Instituto Estatal del Deporte y el club atleticos del  
Guadiana felicita a:

**ARTURO SANTILLAN**

Por su destacada participación en el Maraton de Montaña 42K Metates  
independencia, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **21K Veteranos A Plus Varonil**      Tiempo Oficial: **2:18:54.7**

Lugar en categoría: **4°**

Poblado Metates, Durango, Dgo., 29 de septiembre de 2024.

