



Carreras Durango y los Patrocinadores, felicitan a

ANGELES LUNA

Por su destacada participación en la tradicional carrera "El Gran Reto Final" 11° Edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Femenil**

Lugar en categoría: **7°**

Lugar general: **39°**

Tiempo Oficial: **26:34.3**

Tiempo chip: **26:28.0**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2024.



PUNTO QUATRO



UNIVERSIDAD VIZCAYA DE LAS AMÉRICAS

