



Carreras Durango y los Patrocinadores, felicitan a

TANIA BETIINA ALARCON

Por su destacada participación en la tradicional carrera "El Gran Reto Final" 11° Edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **15K Veteranos Femenil**

Lugar en categoría: **3°**

Tiempo Oficial: **1:28:30.3**

Lugar general: **129°**

Tiempo chip: **1:27:09.9**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2024.



PUNTO QUATRO

