



Carreras Durango y los Patrocinadores, felicitan a

SANDRA ALICIA DE LEON

Por su destacada participación en la tradicional carrera "El Gran Reto Final" 11° Edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Femenil**

Lugar en categoría: **57°**

Lugar general: **130°**

Tiempo Oficial: **32:52.2**

Tiempo chip: **32:34.8**

Durango, Dgo., 31 de diciembre de 2024.



PUNTO QUATRO

