



El colegio de contadores publicos del estado de durango
A.C. felicita a:

AMANDA GPE SALTIJERAL RAMOS

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños." donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Libre Femenil**

Tiempo Oficial: **1:06:18.1**

Lugar en categoría: **2°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.

