

El Colegio de Contadores Públicos del Estado de Durango A.C. felicita a:

NORA ANGELICA LUGO GARCIA

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños" donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Veteranos Femenil**

Tiempo Oficial: **51:15.8**

Lugar en categoría: **1°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.