

# El Colegio de Contadores Públicos del Estado de Durango A.C. felicita a:

## ANDREA GONZALEZ GUZMAN

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños" donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K General Femenil**

Tiempo Oficial: **59:53.5**

Lugar en categoría: **67°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.