

El Colegio de Contadores Públicos del Estado de Durango A.C. felicita a:

ESPERANZA PALOMERA

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños" donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Master Femenil**

Tiempo Oficial: **1:08:16.1**

Lugar en categoría: **8°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.