



El colegio de contadores publicos del estado de durango
A.C. felicita a:

JESUS PEDRAZA ALEMAN

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños." donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K General Varonil**

Tiempo Oficial: **33:18.8**

Lugar en categoría: **17°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.

