



El colegio de contadores publicos del estado de durango  
A.C. felicita a:

**OMAR ALEJANDRO SANTILLAN FERNANDEZ**

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños." donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Varonil**

Tiempo Oficial: **1:03:43.3**

Lugar en categoría: **16°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.

