

# El Colegio de Contadores Públicos del Estado de Durango A.C. felicita a:

## MARIA D. VERDIN LEON

Por su destacada participación en la carrera "65 años, sumando pasos, construyendo sueños" donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Femenil**

Tiempo Oficial: **1:00:28.6**

Lugar en categoría: **7°**

Durango, Dgo., 31 de Mayo de 2026.