COPA DURANGO
SEGUNDA EDICIÓN 2026

El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

RAFAEL MARTINEZ

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **MTB GENERAL**

Lugar en categoría: **1°**

Tiempo Oficial: **1:51:10.1**

Lugar general: **1°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

NOVA LABORATORIO CLÍNICO
EN PRO DE LA VIDA

SUZUKI
By Your Side