



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

ALONDRA D. MARTÍNEZ

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **INTERMEDIOS FEMENIL**

Lugar en categoría: **1°**

Tiempo Oficial: **3:54:04.5**

Lugar general: **8°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

