



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

JUAN PABLO CANO

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **30 - 39 AÑOS VARONIL**

Lugar en categoría: **10°**

Tiempo Oficial: **3:44:01.3**

Lugar general: **24°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

