



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

OSCAR MARTINEZ GUERRERO

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **EBIKE GENERAL**

Lugar en categoría: **4°**

Tiempo Oficial: **3:36:28.1**

Lugar general: **4°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

