



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

JAIME MARTINEZ GUEVARA

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **ELITE VARONIL**

Lugar en categoría: **6°**

Tiempo Oficial: **3:10:26.7**

Lugar general: **6°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

