



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

SERGIO MARTÍNEZ RODRÍGUEZ

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **50 - 59 AÑOS VARONIL**

Lugar en categoría: **1°**

Tiempo Oficial: **3:11:47.3**

Lugar general: **5°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

