



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a

## MANUEL ALBERTO CASTRO TORRES

Por su destacada participación en la carrera "Copa Durango 2026" segunda edición, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **PRINCIPIANTES VARONIL**

Lugar en categoría: **4°**

Tiempo Oficial: **4:26:56.1**

Lugar general: **5°**

Nombre de Dios, Dgo., 07 de junio de 2026.

