



# Todo México Salvando Vidas

5k, 10k y caminata®

Cruz Roja Mexicana y los Patrocinadores, felicitan a:

**ANGEL DE LA ROSA**

Por su destacada participación en la carrera "Todo México Salvando Vidas, 7ma Edición", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Varonil**

Tiempo Oficial: **27:16.7**

Lugar en categoría: **2º**

Durango, Dgo., 6 de septiembre de 2026.

 **Fundación Coppel**